

# REFERENCIA ISMERTETŐ

|                           |  |
|---------------------------|--|
| A technológia besorolása: | <b>HELYSZÍNI HIDEG ÚJRAHASZNOSÍTÁS (CRX)</b> |
| A technológia típusa:     | <b>VEGYES KÖTÉSŰ BURKOLATALAP</b>            |
| A munka helyszíne:        | <b>4204. j. összekötő út</b>                 |
| Szakaszhatárok:           | <b>6+450 — 12+010 km. szakasz</b>            |
| Építés ideje:             | <b>2003 szeptember</b>                       |
| Megrendelő:               | <b>Magyar Közút Kht.</b>                     |



## A MUNKA JELLEMZŐI:

|                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| Felület:                 | <b>30 390 m<sup>2</sup></b> |
| Burkolatszélesség:       | <b>6,2 m</b>                |
| Vezérgép típusa:         | <b>WR 2005</b>              |
| Kiegészítő anyag típusa: | <b>Z 0/35</b>               |
| Kiegészítő anyag menny.: | <b>5,0 cm</b>               |
| Kötőanyag típusa:        | <b>CEM + HAB.BIT</b>        |
| Remix réteg vastagsága:  | <b>23,0 cm</b>              |

### A munka rövid ismertetése:

A szakasz felújítása a MK. Kht. Jász-Nagykun-Szolnok Megyei Területi Igazgatóság pályázati kiírása alapján a DEBMUT Zrt-vel alkotott konzorciumban történt. Ezen belül társaságunk végezte a hideg remix alapréteg építését. Az előkészítés és az alkalmassági vizsgálat a Nievelt GmbH osztrák laboratóriumában történt, mert Magyarországon nem volt még olyan laboratóriumi bitumenhabosító berendezés, mellyel laboratóriumi körülmények között elő lehet állítani a habosított bitument és meg lehet határozni a habosításhoz szükséges víz mennyiségét, továbbá a keletkező bitumenhab tulajdonságait. Ennek ismeretében aztán megtervezésre került a keverék bitumen- és cementtartalma az egyirányú nyomó-, és hasító-húzó szilárdság vizsgálatok eredményei alapján.

A beépítés a helyszíni eljárásnál szokásos módon történt. Első lépésben a kiegészítő kőanyag finisheres terítése történt meg, majd ezt követte a TATRA DSP 240-12 típusú cementterítővel végzett cementszórás. A bekeverés a vezérgéppel történt, mely előtt a merev tolórúddal csatlakoztatott meleg bitumenszállító tartálykocsi tolta maga előtt a vizes tehergépkocsit. A vezérgép maró-keverő teréhez két szóróhíd kapcsolódott, az egyik a vízadagolás, a másik a habosított bitumen adagolása történt meg. A bitumen habosítása szintén a vezérgépben történt 170 °C körül 2% víz felhasználásával. A vegyes kötőanyagú keverék az alkalmassági vizsgálatnak megfelelően 4% cement és 2% habosított bitumen adagolással készült.

Az elterítést követően nehéz földmunka hengerrel, illetve gumihengerrel történt a réteg tömörítése, továbbá folyamatos geodéziai ellenőrzés mellett gréderrel végeztük a profil kialakítását. Ezt követően az elkészült alaprétegre 5 cm JU-12 típusú kopóréteg került a DEBMUT Zrt. kivitelezésében.

A kivitelezés közben a legnagyobb problémát a bitumen nem kellően magas hőfoka okozta, sajnálatos módon többször vissza kellett küldeni a tartálykocsikat, mert nem habosodott föl. Ennek ellenér a szakasz jó minőségben, határidőre, a megrendelői igényeket kielégítve készült el.